



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L17102

HV2nP3y

TGgTevh



检 验 报 告

TEST REPORT

产 品 名 称

前床横梁护栏

型 号

/

委 托 单 位

安徽力澜家具有限公司

商 标

/

委托单位地址

肥东县新城开发区祥和路东

检 验 类 别

委托检验



深圳市中安质量检验认证有限公司

深圳市龙华区福城街道四和社区观澜大道 120 号 C 栋 C8507

电话 Tel: 4008610680

邮箱 E-mail: service@lab-ccts.com

网址 Web: www.lab-ccts.com



声明

DECLARATIONS

1. 该结果只对本次测试结果有效。

The results relate only to the items tested.

2. 未经本实验室书面批准, 不得部份复制此报告。

This test report shall not be reproduced except in full without the written approval of our laboratory.

3. 本次测试数据若有异议, 委托方应于收到测试报告之日起十日内向本实验室提出。

If there is any objection concerning the test data, the client should inform the issuing laboratory within 10 days from the date of the report under test return to the client.

4. 本报告不加检验检测专用章无效。

This report is invalid when without special-purpose seal of testing report.

5. 本报告无主检、审核人签字无效。

This report is invalid when without signatures of tester and approver.

6. 本报告号与其相应的原始记录编号相同。

The number of this report is the same as the number of the relative original record.

7. 本实验室仅对来样负责, 检测结果仅反映该样品的评价。检测结果的使用或者使用所产生的直接或间接损失, 检测单位不承担任何责任。

The laboratory is with responsibility for the received sample and the result of the test can only reflect the evaluating of the sample. Therefore, examine company do not bear any liability for loss direct or indirectly caused to applicant by this result of the report.

检 验 报 告			
样品名称	前床横梁护栏	型号	/
附加型号	/	规格	/
商 标	/	取样方式	委托方送样
申请单位	安徽力澜家具有限公司	申请方地址	肥东县新城开发区祥和路东
生产单位	安徽力澜家具有限公司	生产方地址	肥东县新城开发区祥和路东
样品描述	整体为钢木组合, 钢材采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质方管, 护栏下端左右均嵌入装饰板, 装饰板采用 $\geq 18\text{mm}$ 厚多层实木板。		
样品数量	2 PCS	送检日期	2025 年 04 月 04 日
检验类别	委托检验	检验日期	2025 年 04 月 04 日至 2025 年 04 月 23 日
检验标准依据: GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》 GB/T11741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》			
检验项目: 详见后续页			
测试环境: 环境温度: 20-25℃, 相对湿度: 50-65% (测试有特定温度和湿度除外)			
检验结论: 所检项目均符合检验依据要求。			
（检验单位盖章） 2025 年 04 月 23 日			

主检: 卢明英

审核: 王浩

批准: 王浩

检验结果汇总

序号	检验项目		技术标准	检验结果	判定
1	表面理化性能	硬度	采用 H 级铅笔测试, 表面应无塑性变形和内聚破坏	表面无塑性变形、内聚破坏	合格
		冲击强度	冲击高度 400mm, 冲击后表面应无剥落、裂纹、皱纹	冲击区域无剥落、裂纹、皱纹	合格
		耐盐浴	划十字道 (深达基体), 盐浴处理后, 划道两侧 3mm 外 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱现象	无鼓泡、锈蚀、剥落、起皱	合格
		附着力	划格法测试 (1mm×1mm 网格), 附着力等级应为 0 级 (无涂层脱落)	脱落面积为 0 判定为 0 级	合格
2	金属表面耐腐蚀	乙酸盐雾试验 (ASS 试验)	乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 48h, 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级应达到 10 级 (表面无腐蚀缺陷)	腐蚀等级 10 级 (表面无腐蚀点)	合格
			乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 48h, 划穿涂 (镀) 层后, 对基体的保护等级应达到 10 级 (划穿处基体无腐蚀)。	保护等级 10 级 (基体无腐蚀)	合格
		铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)	铜加速乙酸盐雾试验 (CASS) 连续喷雾 48h, 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级应达到 10 级 (表面无腐蚀缺陷)	腐蚀等级 10 级 (表面无腐蚀点)	合格

			铜加速乙酸盐雾试验 (CASS) 连续喷雾 48h, 划穿涂 (镀) 层后, 对基体的保护等级应达到 10 级 (划穿处基体无腐蚀)	保护等级 10 级 (基体无腐蚀)	合格
3	耐霉菌性	黑曲霉	无生长	0 级	合格
		土曲霉	无生长	0 级	合格
		绿色木霉	无生长	0 级	合格
4	交变盐雾试验		交变盐雾试验 168h (试验方法 3:1, 循环周期 7d), 腐蚀等级应为 10/10 级 (无锈蚀、无鼓泡)	10/10 级 (无锈蚀、无鼓泡)	合格
5	晶间腐蚀 E 法 (20h, 弯曲面检查)		晶间腐蚀 E 法试验 20h 后, 弯曲面 应未见因晶间腐蚀产生的裂纹。	弯曲面未见晶间腐蚀裂纹	合格

————— 以下空白 —————

